



Техническая поддержка:

e-mail: support@oiltest.ru

Телефоны:

Москва +7 (495) 197-88-99

Новосибирск +7 (383) 312-07-57

Екатеринбург +7 (343) 251-99-11

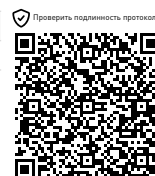
www.oiltest.ru

Идентификатор узла техники	XKR-10
Обозначение пробы	NAFTA Puma HVLP 32
Компания	
Заказчик	ООО "ЦОТН"
Контактное лицо	
Наименование клиента	
Дополнительная информация	Nafta Puma HVLP 32
Внутренний номер пробы	Бленд 17
Тип техники	
Марка	
Узел	
Производитель / модель / серийный №	/ /
Объём системы (бака)	
Место отбора	
Производитель масла / Вязкость	Nafta / ISO 32
Марка масла	

### Интерпретация актуальных лабораторных данных

Отдельные показатели не оценивались. Остальные представленные показатели типичны для заявленного типа масла. Для более точной интерпретации показателей необходимо сравнение с паспортными характеристиками на данный продукт, одноименным продуктом гарантированного качества, либо с требованиями, предъявляемыми к смазочному материалу.

Данные образца				
Номер образца			743103	
Дата отбора			16.02.2024	
Общая наработка узла				
Наработка смазочного материала				
Долив масла				
Оценка масла				
КИТ 5				
Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	0	
Хром	Cr	мг/кг	1	
Олово	Sn	мг/кг	0	
Алюминий	Al	мг/кг	0	
Никель	Ni	мг/кг	0	
Медь	Cu	мг/кг	0	
Свинец	Pb	мг/кг	0	
Молибден	Mo	мг/кг	0	
Присадки				
Кальций	Ca	мг/кг	33	
Магний	Mg	мг/кг	0	
Цинк	Zn	мг/кг	432	
Фосфор	P	мг/кг	376	
Барий	Ba	мг/кг	0	
Бор	B	мг/кг	0	
Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	0	
Калий	K	мг/кг	0	
Натрий	Na	мг/кг	0	
Состояние масла				
Вязкость кинематическая при 100°C		мм <sup>2</sup> /с	6.10	
Вязкость кинематическая при 40°C		мм <sup>2</sup> /с	30.76	
Индекс вязкости		-	150	
Кислотное число TAN		мг КОН/г	0.6	
Вода по KF		ppm	4	
Класс чистоты (ISO)		-	18/16/13	
Отдельные показатели				
Коррозия на медной пластине		балл	1a	
Температура вспышки о.т.		°C	226	
Плотность при 20°C		кг/м <sup>3</sup>	850.8	
Антикоррозионные свойства на стальном стержне (дистиллированная вода)			отс.	
Время деаэрации при 50°C (ISO VG 10-68)		мин	2.30	
Вязкость кинематическая при -20°C		мм <sup>2</sup> /с	1414	



Обозначение пробы: NAFTA Puma HVLP 32

Данные образца			
Номер образца		743103	
Дата отбора		16.02.2024	
Общая наработка узла			
Нарработка смазочного материала			
Долив масла			
Оценка масла			
Отдельные показатели			
Температура застывания ASTM D 97	°C	-42	
Коллоидная стабильность присадок в масле	%	98	
Пенообразование (последов-ть I, II, III)			
Склонность к пенообр-нию (24/94/24 °C)	мл	10/20/5	
Стабильность пены (24/94/24 °C)	мл	0/0/0	
Дезэмульгирующие свойства 54°C (ISO VG 32-68)			
Время разделения (54°C)	мин	10	
Объем слоев (масло/вода/эмульсия) (54°C)	мл	40-40-0	
Устойчивость к сдвигу Bosch (250/40°C)			
До теста	мм <sup>2</sup> /с	30.68	
После теста	мм <sup>2</sup> /с	29.80	
Фактическое падение вязкости	мм <sup>2</sup> /с	0.88	
Падение вязкости	%	2.87	

**ISO  
9001**  
QUALITY  
ASSURANCE

 **РОС**  
ЭКСПЕРТИЗА  
ГОСТ ИСО/МЭК  
17025



Проверить подлинность протокола

